

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

АН

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z40; АН; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

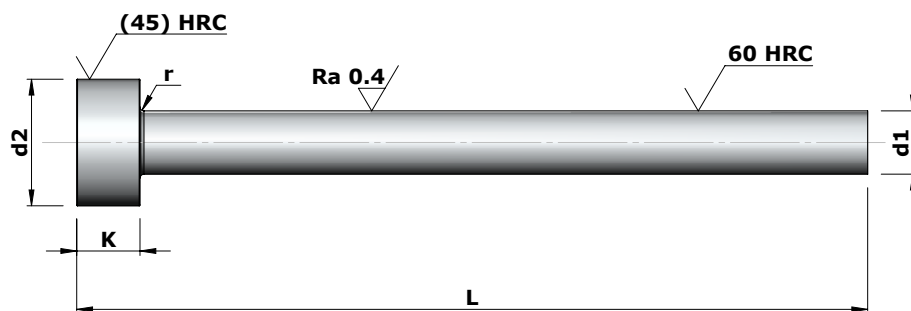
НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: АН - d1*L

Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



| d1 g6 | d2 -0,2 | K -0,05 | r | L +2 | | | | | | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | 40 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 | 630 | 800 |
| 0,8 | 2,5 | 1,2 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | | | | | | | |
| 0,9 | 2,5 | 1,2 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | | | | | | | |
| 1,0 | 2,5 | 1,2 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 1,1 | 2,5 | 1,2 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 1,2 | 2,5 | 1,2 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 1,3 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 1,4 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 1,5 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 1,6 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 1,7 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 1,8 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 1,9 | 3,0 | 1,5 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 2,0 | 4,0 | 2,0 | 0,2 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 2,1 | 4,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 2,2 | 4,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 2,3 | 4,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 2,4 | 4,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 2,5 | 5,0 | 2,0 | 0,3 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 2,6 | 5,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 2,7 | 5,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 2,8 | 5,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 2,9 | 5,0 | 2,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 3,0 | 6,0 | 3,0 | 0,3 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 3,1 | 6,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 3,2 | 6,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 3,3 | 6,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 3,4 | 6,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 3,5 | 7,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 3,6 | 7,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 3,7 | 7,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

АН

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z40; АН; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закаленный

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

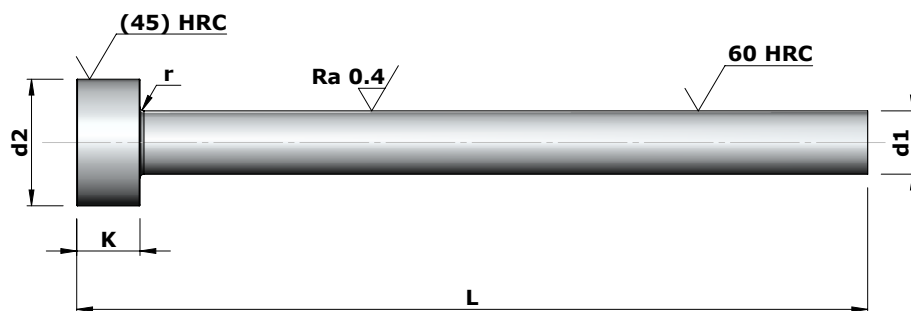
НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: АН - d1*L

Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



| d1 g6 | d2 -0,2 | K -0,05 | r | L +2 | | | | | | | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | | | | 40 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 | 630 | 800 | |
| 3,8 | 7,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 3,9 | 7,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 4,0 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 4,1 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 4,2 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 4,3 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 4,4 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 4,5 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 4,6 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 4,7 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 4,8 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 4,9 | 8,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 5,0 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 5,1 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 5,2 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 5,3 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 5,4 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 5,5 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 5,6 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 5,7 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 5,8 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 5,9 | 10,0 | 3,0 | 0,3 | | | | • | • | • | • | • | | | | | | |
| 6,0 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 6,1 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | | |
| 6,2 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 6,3 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 6,4 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 6,5 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |
| 6,6 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | | | | | | | |
| 6,7 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |

ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ ЗАКАЛЕННЫЙ

АН

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z40; АН; E1710; EES2T; Z3010; Z3020; WH

МАТЕРИАЛ: 1.2510 закалённый

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60 +/-2 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC

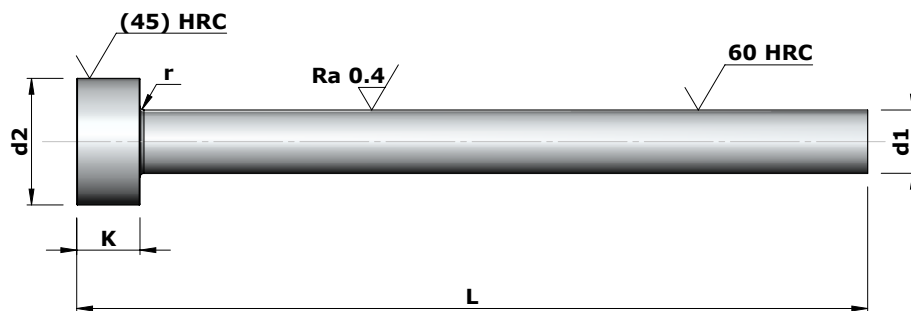
НОРМАТИВ:

DIN 1530-ISO 6751. Толкатель закалённый, шлифованный с цилиндрической головкой (отжиг), для извлечения изготавливаемой детали на пресс-формы

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220° С

ПРИМЕР ЗАКАЗА: АН - d1*L

Другие диаметры и длины до 700 мм. По запросу



| d1 g6 | d2 -0,2 | K -0,05 | r | L +2 | | | | | | | | | | | | |
|----------|------------|------------|-----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | 40 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 | 630 | 800 |
| 6,8 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | | | | | |
| 6,9 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | | | | | |
| 7,0 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 7,2 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | | | | | | |
| 7,5 | 12,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 8,0 | 14,0 | 5,0 | 0,5 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 8,1 | 14,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | | | | | |
| 8,2 | 14,0 | 5,0 | 0,5 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 8,5 | 14,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 9,0 | 14,0 | 5,0 | 0,5 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 9,5 | 14,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 10,0 | 16,0 | 5,0 | 0,5 | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 10,1 | 16,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | | | | | |
| 10,2 | 16,0 | 5,0 | 0,5 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 10,5 | 16,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 10,7 | 16,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | | | | | | | |
| 11,0 | 16,0 | 5,0 | 0,5 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 12,0 | 18,0 | 7,0 | 0,8 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 12,1 | 18,0 | 7,0 | 0,8 | | | | | | | | • | | | | | |
| 12,2 | 18,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| 12,5 | 18,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 13,0 | 18,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 14,0 | 22,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 14,5 | 22,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 15,0 | 22,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | | | | | |
| 16,0 | 22,0 | 7,0 | 0,8 | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 16,5 | 22,0 | 7,0 | 0,8 | | | | | | • | • | • | • | | | | |
| 18,0 | 24,0 | 7,0 | 0,8 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 20,0 | 26,0 | 8,0 | 1,1 | | | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25,0 | 32,0 | 10,0 | 1,1 | | | | | | • | • | • | • | • | • | | |