

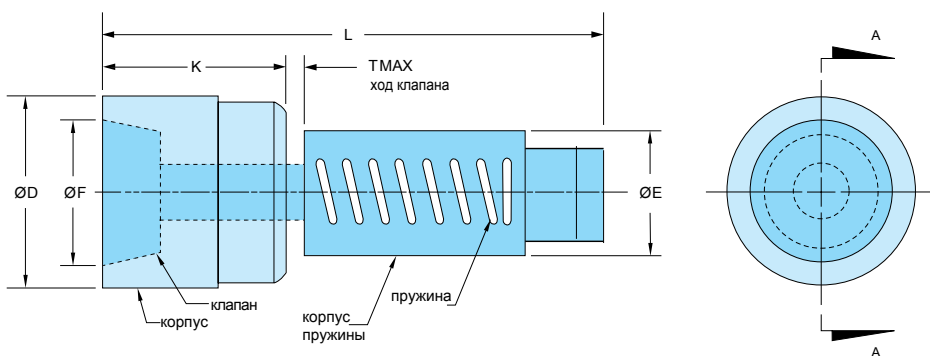
МАТЕРИАЛ: SUS420

ТВЁРДОСТЬ: 48-54 HRC

ОПИСАНИЕ: Воздушные клапаны ACD-VA предотвращает повреждение формы, вызванное проблемами на стадии извлечения, эффективен в условиях закрытого вакуума. Температурный режим работы пружины - до 220 °C

Эти высокоточные клапаны предназначены для устранения проблемы вакуума, часто возникающей при литье с глубокой вытяжкой (например, ковшей) или литье тонкостенных деталей. Поток воздуха, приуроченный к циклу на стадии извлечения, открывает клапан для устранения вакуума и облегчения извлечения детали.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД ACD-VA01



КОД	Ø D	Ø F	K	L	Ø E	T
ACD-VA01	8 ^{+0,015+0,006}	6,6	11	24	6	1,0
ACD-VA02	12 ^{+0,018+0,007}	9,7	18	34	8	1,0
ACD-VA03	18 ^{+0,018+0,007}	14,8	22	45,5	12	1,0

ИНФОРМАЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ:

Требуется установка с нажатием.

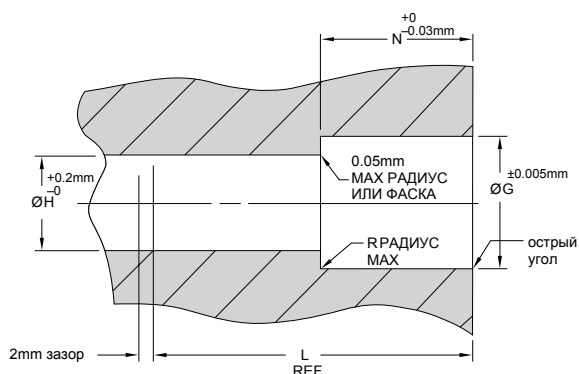
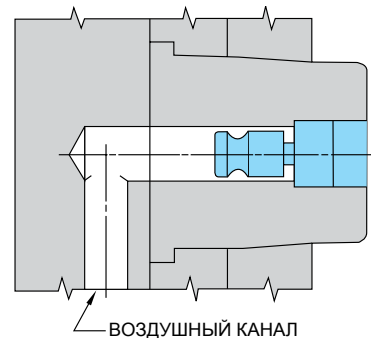
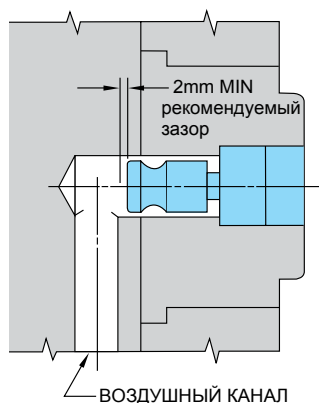
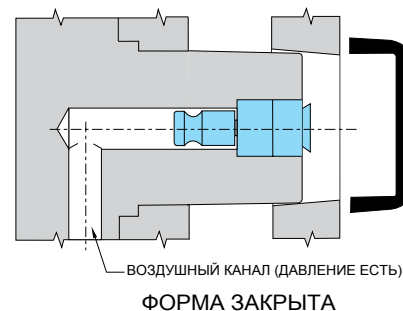
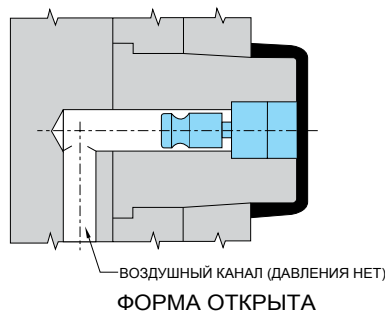
Поддерживайте плотное прилегание с учетом допусков, как указано. Слишком ослабленная посадка может привести к выходу клапана из нужного положения, в то время как слишком плотная посадка может помешать перемещению клапана

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Давление в воздуховоде воздушного клапана и процесс извлечения должны быть активированы одновременно. Это позволяет клапану устранить отрицательное давление (вакуум) из полости во время извлечения отливки.

2. Поток воздуха, проходящий через клапан, должен быть полностью сброшен в атмосферу после каждого цикла, чтобы гарантировать, что клапан будет закрыт перед следующим циклом впрыска. Материал, впрыскиваемый в частично открытый клапан может привести к повреждению клапана и / или формы. Регулирующие клапаны и концевые выключатели поставляются изготовителями пресс-форм и / или литейщиками.

3. Воздушный клапан никогда не должен использоваться в качестве единственного средства извлечения отливки. Усадка материала и другие факторы не позволяют использовать его в качестве альтернативы толкателям или съемным пластинам.



КОД	Ø G	N глубина	Ø H	R	L
AC-VA01	8	8	6,75	0,1	24
AC-VA02	12	11	9	0,2	34
AC-VA03	18	22	14	0,3	45,5