

**МАТЕРИАЛ:**

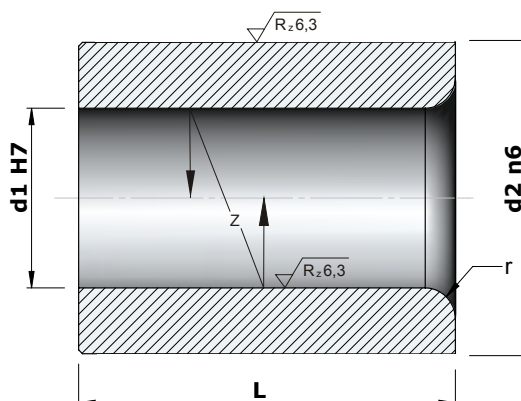
HWS

**ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:**

Закалка.

**ТВЕРДОСТЬ:**

62+2 HRC

**ПРИМЕР ЗАКАЗА:** NIN 2A x d1


$\varnothing d1 \text{ H7}$	Допуск	$\varnothing d2 \text{ n6}$	z	r1	L
1,1-1,8	0,1	6	0,005	1,2	12
1,9-2,6	0,1	7	0,005	1,2	12
2,7-3,4	0,1	7	0,005	1,6	12
3,4-4,0	0,1	8	0,005	1,6	12
4,1-5,0	0,1	10	0,005	2	16
5,1-6,0	0,1	12	0,01	2	16
6,1-8,0	0,1	15	0,01	2	20
8,1-10,0	0,1	18	0,01	2,5	20
10,1-12,0	0,1	22	0,01	2,5	28
12,1-15,0	0,1	26	0,01	4	28
15,5-18,0	0,5	30	0,01	5	36