

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

Z451; KS; E1720; EES4T; Z3060

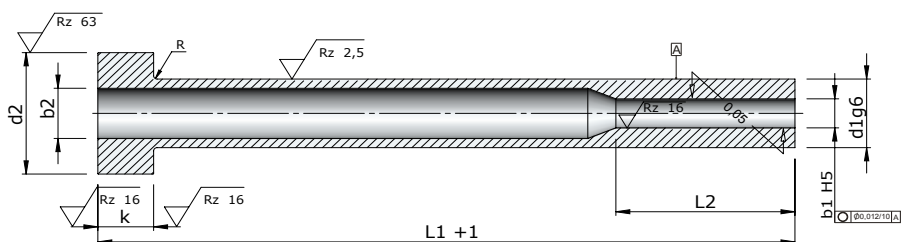
МАТЕРИАЛ: 1.2510 закалённый

ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 60+/-62 HRC

ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45+/-5 HRC

НОРМАТИВ: DIN 16756 - ISO 8405 Толкатель трубчатый закалённый, шлифованный, идеален для выемки в случае перфорированной колонки (особенно высокой).

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: до 220°C

ПРИМЕР ЗАКАЗА: ET-b1*d1*L1


b1 (H5)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1											
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300		
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•						
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
2,5	4,0	2,8	8,0	3,0	35,0	0,3		•	•	•	•	•	•					
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•					
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,0	6,0	3,5	12,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,5	5,0	3,8	10,0	3,0	45,0	0,3			•	•	•							
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•				
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
4,0	8,0	4,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•									
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
4,5	6,0	4,8	12,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5		•	•	•	•	•	•					
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
5,2	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		