

МАТЕРИАЛ:

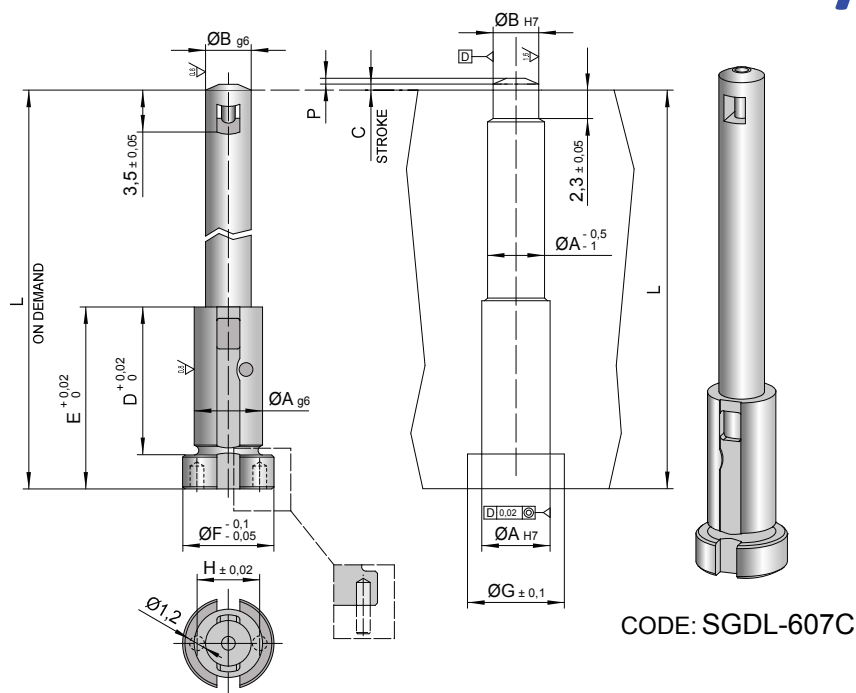
AISI 420B

ТВЁРДОСТЬ: 50÷52 HRC

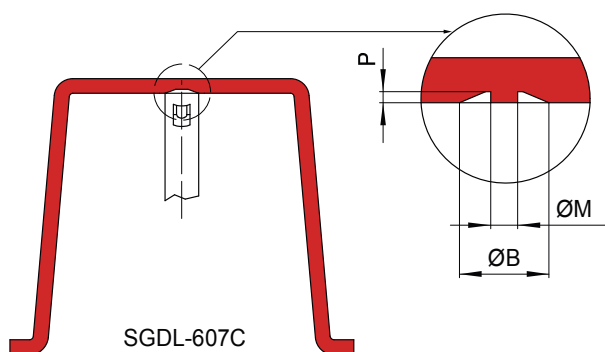
ОПИСАНИЕ:

1. высокая пропускная способность 2. вентилируемая поверхность не подвержена воздействию отложений; 3. давление в полости значительно снижено; 4. улучшение эстетических характеристик отливаемой детали; 5. Максимально доступная длина 105 мм.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД SGDL-607C-L
("L" от 20 мм до 105 мм)

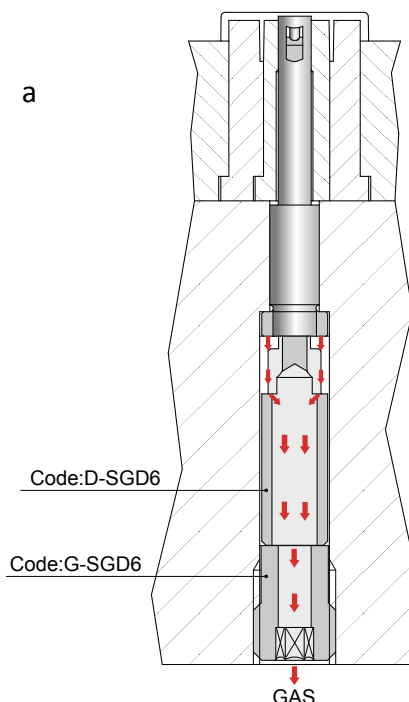


КОД	A	B	C	D	E	F	G	H	L(min)	L(max)	M	N	P
SGDL-607C	6	4	0,7	13	16	8	8,5	5,5	20	105	1,2	/	0,5



ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ

а



а. Клапан типа SGDL должен быть зафиксирован в пресс-форме с тыльной стороны и игла клапана должна возвышаться над поверхностью пресс-формы на параметр длины равный ходу «С». Трубка код D-SGD.. и резьбовой штифт код G-SGD.. могут облегчить установку. Трубка специально сконструирована для того, чтобы перемещать газы от клапана к центральному отверстию, которое связано с открытой атмосферой. Можно механически обработать трубку для достижения желаемой длины. Резьбовой штифт позволяет зафиксировать трубку и клапан, и собирает газы в центральном отверстии.

б. Для правильного применения вентиляционного клапана код: SGDL-608 необходимо осуществлять поступление потока воздуха в систему после извлечения пластиковой детали; воздух гарантирует, что клапан откроется при каждом цикле. Как правило, с открытым клапаном 3/2 можно также использовать газоотводный канал для подачи воздуха.

