

МАТЕРИАЛ: HWS/HSS

ТИП:

CAS- квадратный ступечатый стержень с отлипателем
 CAR- прямоугольный ступечатый стержень с отлипателем
 CAO - овалный ступечатый стержень с отлипателем

ТВЕРДОСТЬ

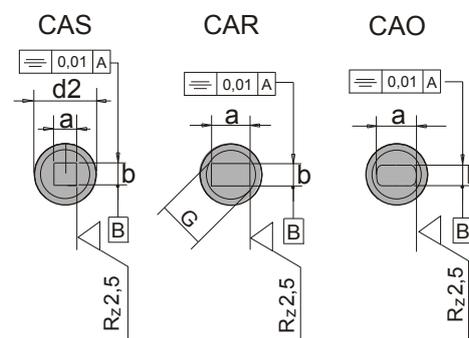
HWS стержень 62+-2 HRC HWS головка 50+-5 HRC
 HSS стержень 64+-2 HRC HSS головка 50+-5 HRC

ОПИСАНИЕ:

Ступенчатый пуансон закалённый, полностью шлифованный с цилиндрической головкой, ISO 8020-8021 для штампов; Головка: закалка и отжиг. Рабочая температура пуансона в исполнении HWS до 520 °С.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

СА -Материал-Тип-а x b x d2 x l2 x l1.



a (+-0,01) b (+-0,01)	d2 (+0-0,15)	d3 (m5)	T (+0,2+0,1)	r (+0,1-0)	l2 (+0,5-0)	l1 (+0,5+0,2)			
						71	80	90	100
По запросу заказчика G=max d3	6	4	3	0,3	Предпочтительные размеры: 10 , 13 , 17 Другая длина по запросу	•	•		
	8	5	5	0,3		•	•		
	9	6	5	0,3		•	•	•	•
	11	8	5	0,3		•	•	•	•
	13	10	5	0,3		•	•	•	•
	16	13	5	0,4		•	•	•	•
	19	16	5	0,4		•	•	•	•
	24	20	5	0,4			•	•	•
	29	25	5	0,4			•	•	•

