

ACGAS01

МАТЕРИАЛ: нержавеющая сталь

ТВЁРДОСТЬ: RV50

ДИАМЕТР: 0,05

ACGAS02

МАТЕРИАЛ: медь

ТВЁРДОСТЬ: RV20

ДИАМЕТР: 0,35

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

ACGAS01*D

ACGAS02*D



ACGAS01



ACGAS02

Чтобы достичь максимальной производительности в процессе литья пластмасс следует использовать вспомогательный микро-элемент для отвода газа и воздуха из пресс-форм.

Основные проблемы, которые решает ACGAS:

1. нагар (проблемы нагара и отклонений от нормы возникают из-за расплава, поступающего быстрее, чем воздух, что может привести к перегреву.)
2. переполнение
 - когда температура расплава повышается в зоне стыков, она ослабляет прочность сцепления
 - воздух может блокировать путь расплава, что может привести к повышению давления впрыска и переполнению материала
3. недостаточная заполненность (из-за давления воздуха скорость наполнения снижается)

Преимущества:

1. Внедрение ACGAS на стадии проектирования пресс-формы позволит в дальнейшем сэкономить время, материалы и увеличит срок жизни формы.
2. Использование ACGAS позволяет снизить затраты от 1/3 до 1/10 от общей стоимости формы.

Комментарии по установке:

1. Не прикасайтесь к поверхности ACGAS во время эксплуатации.
2. Используйте H7 / s6 из справочной таблицы JIS.

Код	D	L
ACGAS01 ACGAS02	3	4,5/10
	4	4,5/10
	5	10
	6	10
	8	10
	10	10
	12	12