

# ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ

A

## АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

ТА; E1740; EES•2CBM

**МАТЕРИАЛ:** 1.2344 оксидированный.

азотированный

**ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:** 70 HRC

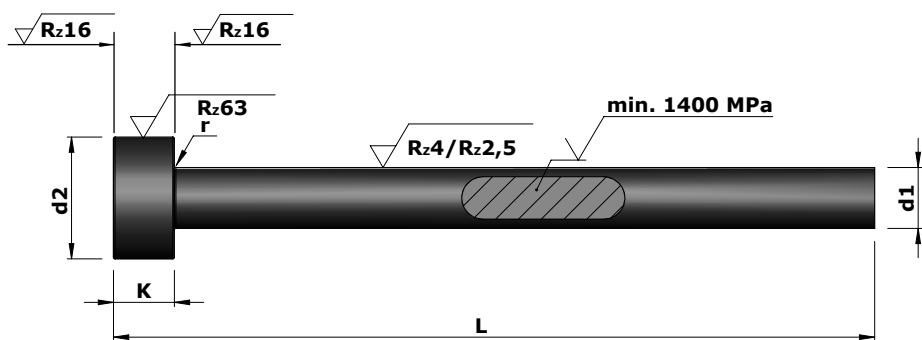
**ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ:** 45 +/-5 HRC

**ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ:** 150 Kp/mm2

**НОРМАТИВ:** DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой оксидированный, азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА:** до 650°C.

**ПРИМЕР ЗАКАЗА:** ТА-d1\*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L <sup>+2</sup> <sub>0</sub>															
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600			
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•												
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•												
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•												
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•												
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•												
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•											
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•											
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•											
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•											
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•											
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•									
2,1	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•									
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•									
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•									
2,6	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•									
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•									
2,8	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•									
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•								
3,1	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•								
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•								
3,3	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•								
3,4	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•								
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
3,6	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
3,8	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,1	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,3	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,4	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,6	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,7	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,8	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
4,9	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
5,1	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

# ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ, ОКСИДИРОВАННЫЙ

A

## АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ:

ТА; E1740; EES\*2CBM

**МАТЕРИАЛ:** 1.2344 оксидированный азотированный

**ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ:** 70 HRC

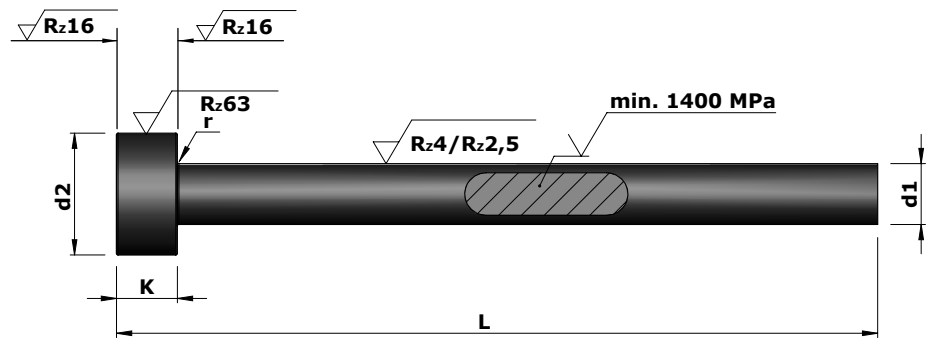
**ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ:** 45 +/-5 HRC

**ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ:** 150 Kp/mm<sup>2</sup>

**НОРМАТИВ:** DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА:** до 650°C.

**ПРИМЕР ЗАКАЗА:** ТА-d1\*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L <sub>0</sub> <sup>+2</sup>															
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600			
5,3	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•											
5,4	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•											
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
6,1	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
6,3	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
6,6	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
6,7	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
6,8	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
6,9	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•										
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•									
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
8,7	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
9,2	14,0	5,0	0,5					•											
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•									
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
11,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•											
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
13,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•									
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•											
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20,0	26,0	8,0	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•					
40,0	50,0	10,0	1,1					•	•	•	•	•	•	•					