

**МАТЕРИАЛ:**

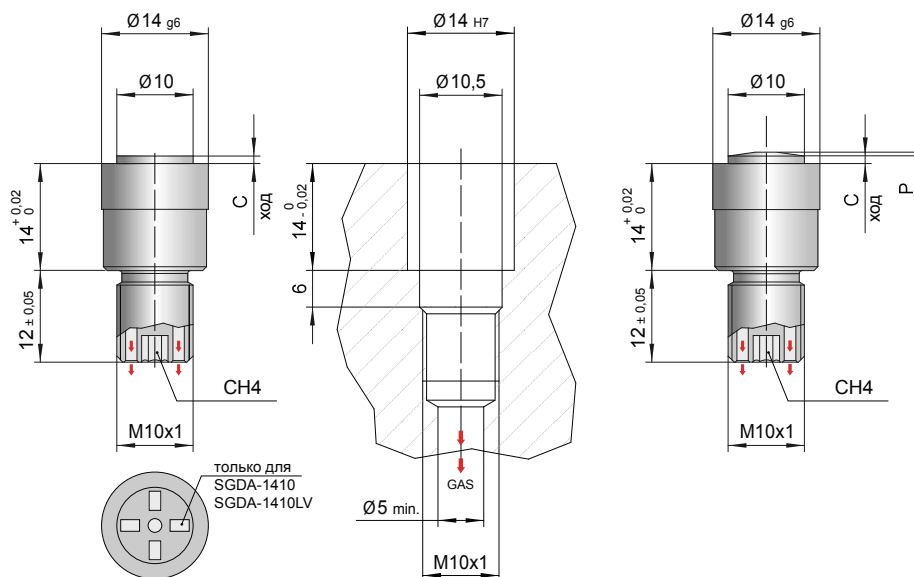
AISI 420B

**ТВЁРДОСТЬ:** 50÷52 HRC

**ОПИСАНИЕ:**

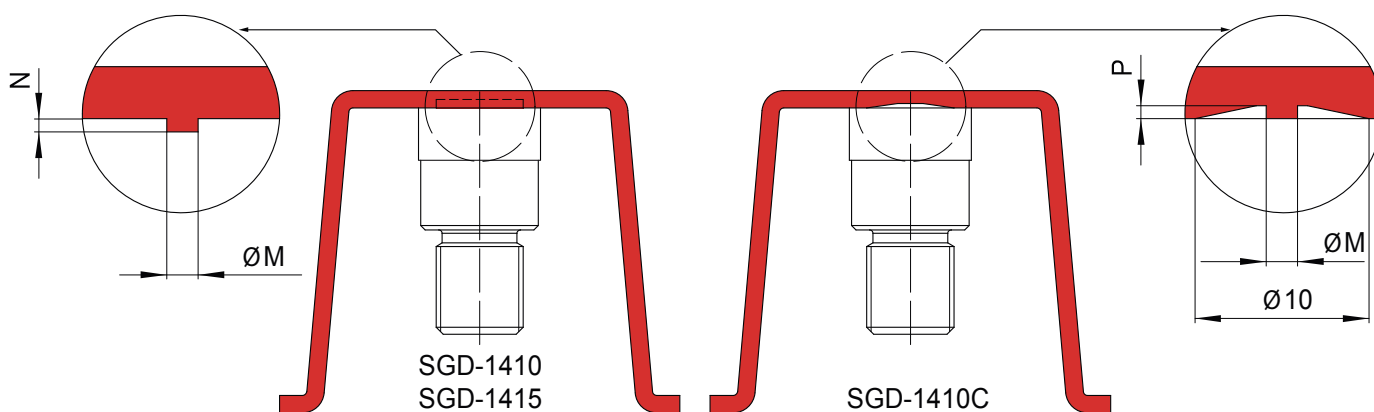
1. высокая пропускная способность 2. вентилируемая поверхность не подвержена воздействию отложений; 3. давление в полости значительно снижено; 4. улучшение эстетических характеристик отливаемой детали; 5. возможность передней разборки

**ПРИМЕР ЗАКАЗА:** КОД SGD-1410



**ТОЛЬКО ДЛЯ МАТЕРИАЛА С ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ**

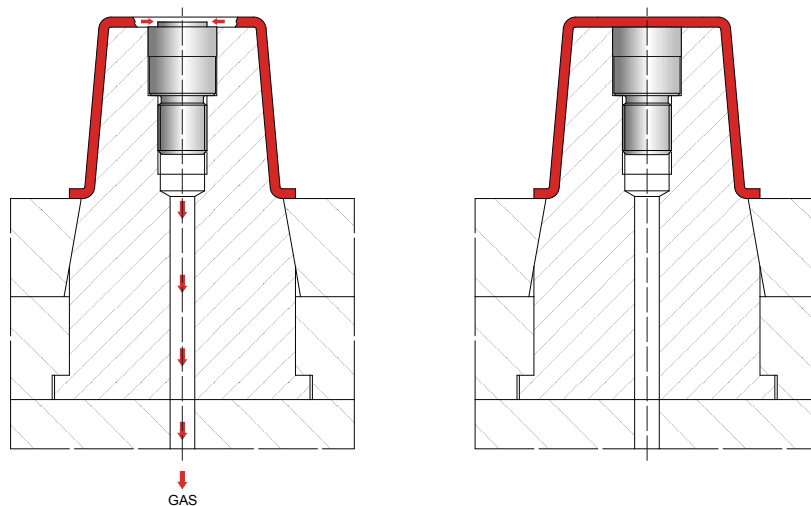
КОД	C	M	N	P
SGD-1410	1	2	0,5	/
SGDA-1410	1	2	0,5	/
SGD-1410C	1	2	/	0,5
SGD-1415	1,5	/	/	/



## РАБОЧАЯ СИСТЕМА

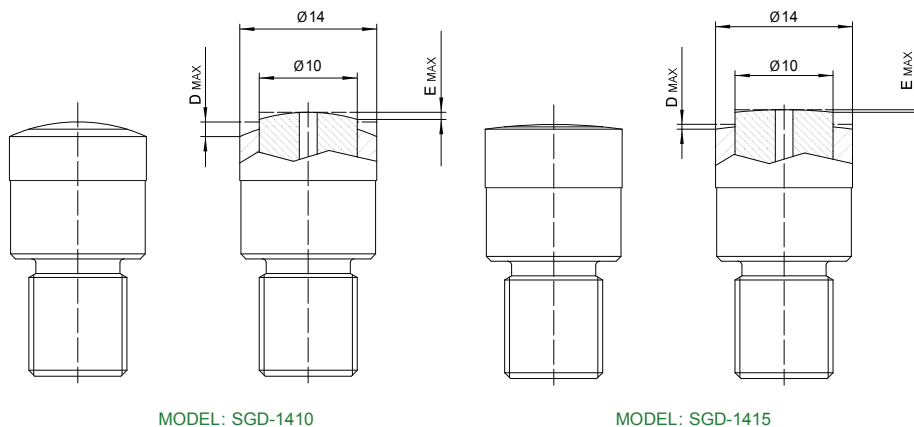
Во время процесса впрыска пружина удерживает скользящую вставку в «открытом положении», позволяя газам выходить через отверстие на верхней части клапана.

Когда фронт потока достигает SGD, скользящая вставка возвращается назад под давлением пластика в позицию «закрытие» и закрывает отверстие для выпуска газа.



## ПРИДАНИЕ ФОРМЫ

Клапану SGD можно придать форму с учётом максимальных лимитов, указанных на изображении справа.



КОД	D	E
<b>SGD-1410</b>	<b>1,5</b>	<b>0,75</b>
<b>SGD-1415</b>	<b>0,5</b>	<b>0,25</b>

## ФРОНТАЛЬНОЕ ОТВИНЧИВАНИЕ

Клапан с кодом SGDA-1410 может быть завинчен и отвинчен благодаря специальному ключу код - CS-SGDA. Это приспособление укоряет и делает процедуру технического обслуживания клапана значительно проще (рис. а)

Верхняя поверхность клапана типа SGDA-1410 обрабатывается таким образом, чтобы соответствовать ключу код CS-SGDA.

Такая специальная обработка создает четыре выступа толщиной 0,5 мм на отливаемой детали. (рис. б)

