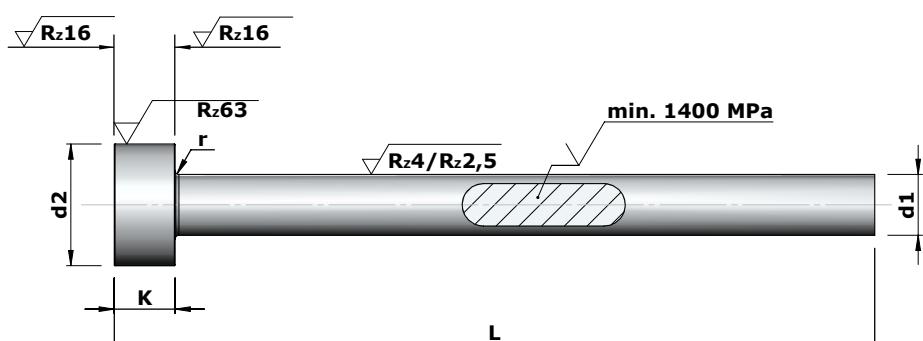


АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z41; EA;
E1740; EES2C; R1628; Z95; Z3070

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm²
НОРМАТИВ:
DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.
Рабочая температура до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AP-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L⁺²₀										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1,0	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•							
1,1	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•						
1,2	2,5	1,2	0,2	•	•	•	•	•						
1,3	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•						
1,4	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•						
1,5	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•	•					
1,6	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•						
1,7	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•						
1,8	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•						
1,9	3,0	1,5	0,2	•	•	•	•	•						
2,0	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2,1	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,2	4,0	2,0	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,5	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,6	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,7	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
2,8	5,0	2,0	0,3	•	•	•	•	•						
3,0	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3,1	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,2	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,3	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•						
3,4	6,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•						
3,5	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
3,6	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,7	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
3,8	7,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•						
4,0	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,1	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
4,2	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
4,3	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•						
4,4	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
4,5	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
4,6	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
4,7	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
4,8	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
4,9	8,0	3,0	0,3	•	•	•	•							
5,0	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,1	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			
5,2	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•			

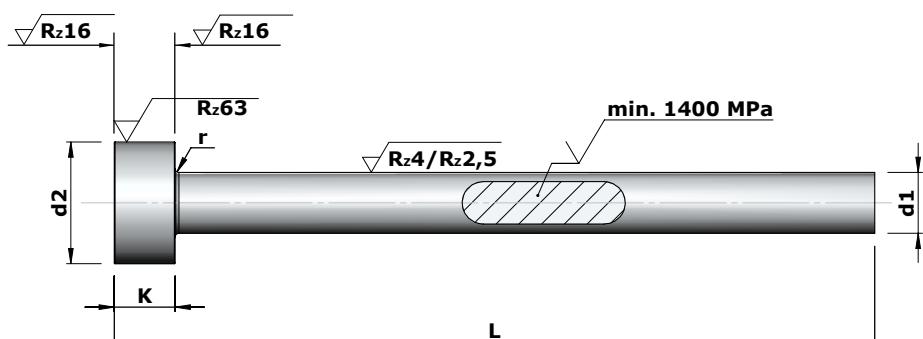
ТОЛКАТЕЛЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ АЗОТИРОВАННЫЙ

AP

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ КОДЫ: Z41; EA;
E1740; EES2C; R1628; Z95; Z3070

МАТЕРИАЛ: 1.2344 азотированный
ТВЁРДОСТЬ СТЕРЖНЯ: 70 HRC
ТВЁРДОСТЬ ГОЛОВКИ: 45 +/-5 HRC
ЖЕСТКОСТЬ СЕРДЦЕВИНЫ: 150 Kp/mm²
НОРМАТИВ:
DIN 1530 - ISO 6751. Толкатель с цилиндрической головкой азотированный, идеален для извлечения изготавливаемой детали на прессформах для литья пластмасс путем впрыска и под давлением.
Рабочая температура до 650°C.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: AP-d1*L



d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L ⁺² ₀											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
5,3	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,4	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•							
5,5	10,0	3,0	0,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,1	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,3	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,6	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,7	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,8	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
6,9	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
7,0	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,2	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,5	12,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,2	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,7	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
9,0	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
9,5	14,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,2	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
11,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
11,5	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•							
12,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,2	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,5	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
13,0	18,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
14,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
15,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•							
16,0	22,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
18,0	24,0	7,0	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,0	26,0	8,0	1,1		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	32,0	10,0	1,1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
32,0	40,0	10,0	1,1				•	•	•	•	•	•	•	•	