

МАТЕРИАЛ:

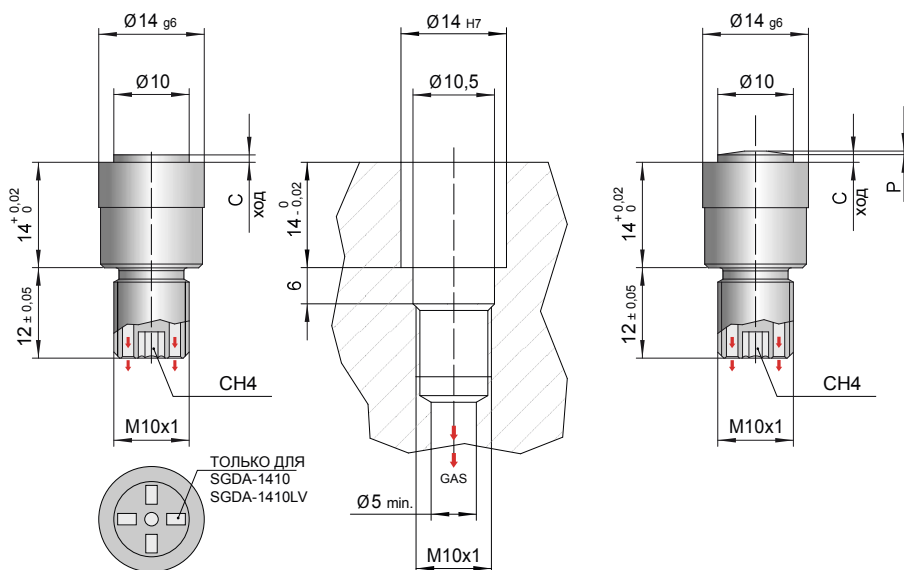
AISI 420B

ТВЁРДОСТЬ:50÷52 HRC

ОПИСАНИЕ:

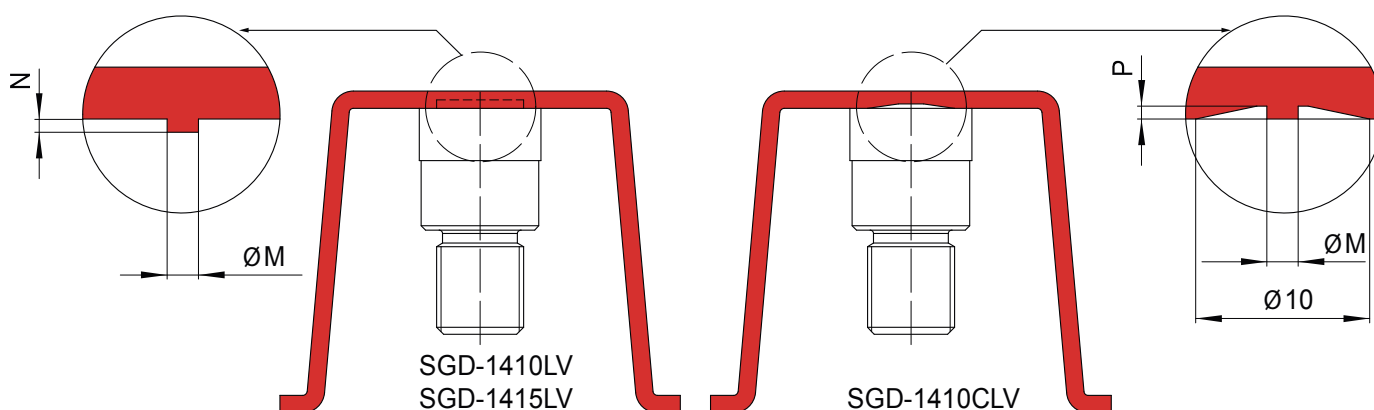
1. высокая пропускная способность 2. вентилируемая поверхность не подвержена воздействию отложений; 3. давление в полости значительно снижено; 4. улучшение эстетических характеристик отливаемой детали; 5. возможность передней разборки

ПРИМЕР ЗАКАЗА: КОД SGD-1410LV



ПОДХОДИТ ТАКЖЕ ДЛЯ МАТЕРИАЛА С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ

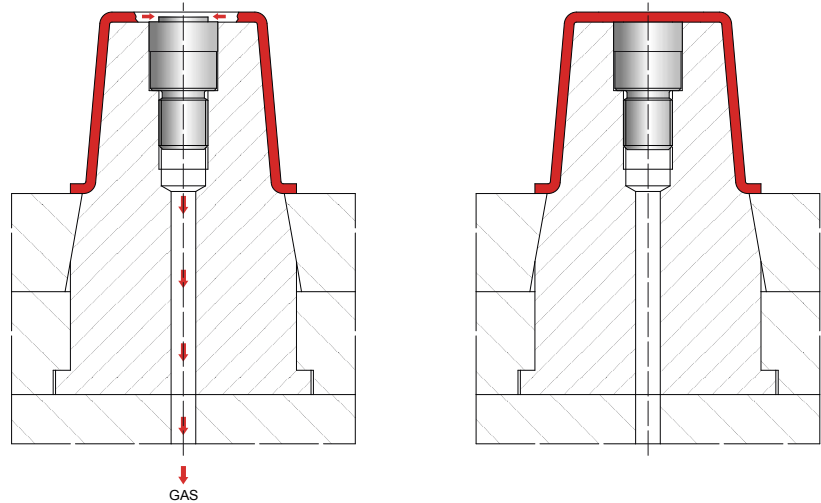
| КОД | C | M | N | P |
|-------------|-----|-----|-----|-----|
| SGD-1410LV | 1 | 1,2 | 0,5 | / |
| SGDA-1410LV | 1 | 1,2 | 0,5 | / |
| SGD-1410CLV | 1 | 1,2 | / | 0,5 |
| SGD-1415LV | 1,5 | / | / | / |



РАБОЧАЯ СИСТЕМА

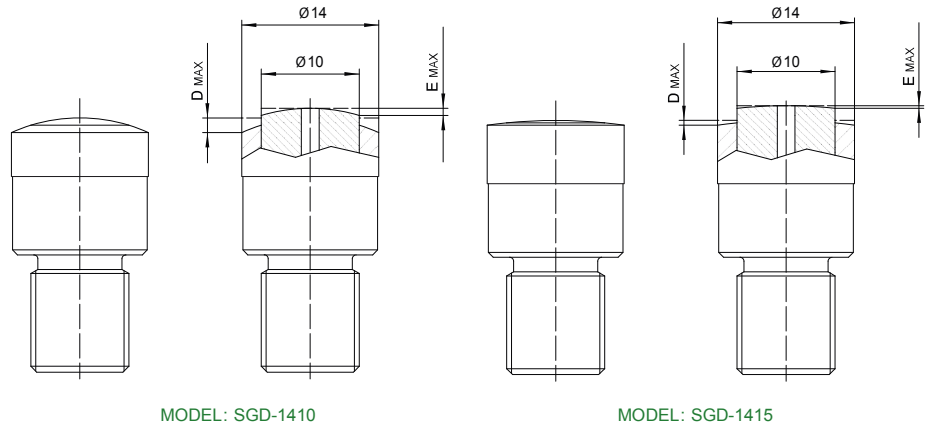
Во время процесса впрыска пружина удерживает скользящую вставку в «открытом положении», позволяя газам выходить через отверстие на верхней части клапана.

Когда фронт потока достигает SGD, скользящая вставка возвращается назад под давлением пластика в позицию «закрытие» и закрывает отверстие для выпуска газа.



ПРИДАНИЕ ФОРМЫ

Клапану SGD можно придать форму с учётом максимальных лимитов, указанных на изображении справа.



| КОД | D | E |
|-----------------|------------|-------------|
| SGD-1410 | 1,5 | 0,75 |
| SGD-1415 | 0,5 | 0,25 |

ФРОНТАЛЬНОЕ ОТВИНЧИВАНИЕ

Клапан с кодом SGDA-1410 может быть завинчен и отвинчен благодаря специальному ключу код - CS-SGDA. Это приспособление укоряет и делает процедуру технического обслуживания клапана значительно проще (рис. а)

Верхняя поверхность клапана типа SGDA-1410 обрабатывается таким образом, чтобы соответствовать ключу код CS-SGDA.

Такая специальная обработка создает четыре выступа толщиной 0,5 мм на отливаемой детали. (рис. б)

